


Áreas del Conocimiento

COMPETENCIAS	Lenguas	HT	HP	T	Formación Científica	HT	HP	T	Formación Tecnológica	HT	HP	T	Formación Pertinente	HT	HP	T	Formación Directiva	HT	HP	T	Total HT	Total HP	Total Nivel	%
GENÉRICAS	Inglés VI	20	40	60	Matemáticas para Ingeniería I	19	41	60									Administración del tiempo	18	27	45	217	458	675	45.00%
	Inglés VII	20	40	60	Estadística aplicada a la Ingeniería	14	31	45								Planeación y organización del trabajo	18	27	45					
	Inglés VIII	10	50	60	Termodinámica	16	29	45								Dirección de equipos de alto rendimiento	12	18	30					
	Inglés IX	10	50	60	Matemáticas para Ingeniería II	30	45	75								Negociación empresarial	12	18	30					
					Física para Ingeniería	18	42	60																
		60	180	240		97	188	285		0	0	0		0	0	0		60	90	150				
ESPECÍFICA									Manufactura Esbelta	23	52	75									321	504	825	55.00%
								Estudio de Mercado	18	27	45	Optativa I	18	27	45									
								Metrología Industrial	18	27	45	Optativa II	24	36	60									
								Ingeniería de Materiales	18	27	45													
								Logística de Materiales	17	28	45													
								Tópicos Avanzados de Calidad	24	36	60													
								Desarrollo y Seguimiento de Proyectos	23	37	60													
								Integradora I	12	18	30													
								Investigación de Operaciones	24	36	60													
								Ingeniería de Procesos	36	54	90													
								Automatización de Procesos	30	45	75													
								Análisis de Proyectos de Inversión	24	36	60													
								Integradora II	12	18	30													
								0	0	0														
								279	441	720					42	63	105							
TOTAL DE HORAS		60	180	240		97	188	285		279	441	720		42	63	105		60	90	150	538	962	1,500	
%																					35.87%	64.13%		100.00%

ELABORÓ:	Comité de Directores de la Carrera de Ingeniería en Procesos Industriales	REVISÓ:	Dirección Académica	
APROBÓ:	C.G.U.T. y P.	FECHA DE ENTRADA EN VIGOR:	Septiembre de 2020	